

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Panneau Industriel



ColdKit
A Purever Company

Panneau Industriel



PANNEAU INDUSTRIEL

ColdKit est le fabricant Ibérique offrant la gamme la plus complète d'équipements pour le marché Hôtelier.

Investissant dans la R&D et dans de nouveaux procédés de fabrication, la gamme de produits ColdKit s'agrandit de jour en jour et permet de répondre à tous types de besoins professionnels avec des produits de haute qualité, résistants et offrant une multitude de possibilités de personnalisation.

ColdKit offre de nouvelles lignes d'équipements pour les cuisines professionnelles et les commerces, pour la conservation et l'exposition de produits dans les hôtels, restaurants, cantines, collectivités, supermarchés et tous types de commerces.

La gamme de produits ColdKit se compose de:

- Large gamme de mobiliers en inox Linx
- Armoires frigorifiques Dubhe
- Meubles réfrigérés et Tours pâtisseries Mizar
- Vitrines et bars d'expositions Nassau, Bali et Saona pour pâtisseries, boulangeries et cafétérias
- Vitrines multi-usages Araya
- Vitrines pour pâtisserie Calabria
- Présentoirs à Pains
- Présentoirs à Poissons
- Ligne complète de self-services Alyat
- Chambres Froides Matrix
- Mini Chambres Froides Isark
- Panneaux industriels pour usage agroalimentaire
- Portes isothermes et de services

Cette large gamme est destinée à offrir des solutions complètes pour les cuisines industrielles, pour le stockage et l'exposition de produits alimentaires dans les hôtels, restaurants, pâtisseries/boulangeries, fast-food, commerces, supermarchés, entrepôts frigorifiques et pour toute l'industrie agroalimentaire.

ColdKit possède un réseau de distribution dans de nombreux pays Européens formé d'installateurs professionnels avec une grande expérience dans la mise en œuvre de projets complets. Pour de plus amples renseignements, veuillez s'il vous plaît visiter notre site internet ou nous contacter afin que nous vous mettions en relation avec l'un de nos partenaires.

Tous les produits ColdKit ont été conçus pour une utilisation professionnelle, utilisant des matériaux de qualité et fabriqués avec le plus grand soin. Nous avons obtenu la certification ISO 9001 sur la péninsule Ibérique, marché sur lequel nous sommes leader.

Actuellement, les produits ColdKit sont fabriqués dans des usines modernes en Espagne, Portugal, France, Brésil et Inde.

Pour plus d'informations, visitez www.coldkit.com



En plus de la certification ISO 9001, ColdKit Ibérica est le seul fabricant du secteur qui détient la certification Controlvet en matière de qualité et d'hygiène sur les produits, processus et installations conformes aux sévères normes technico-sanitaires.

Controlvet est agréé par l'Institut Portugais des Accréditations sous le numéro L0224-1 avec une expérience de plus de 10 ans dans la certification d'entreprises liées à l'industrie agro-alimentaire avec plus de 1500 clients satisfaits.

Panneau Industriel

TABLE DES MATIÈRES

• Description Générale	06
• Faces des Panneaux	09
• Âme	09
• Finitions	10
• Revêtement	11
• Panneau Industriel de Sol FI	11
• Marquage CE	12
• Essais	12
• Installation de Sols	13
• Choix des Panneaux	14
• Produits Complémentaires	15
• Dessins Techniques	18



Les **panneaux industriels ColdKit** constituent la solution idéale pour les grandes installations qui requièrent une isolation thermique à base de polyuréthane ou polyisocyanurate. Leur qualité a permis d'obtenir la classification en réaction au feu B-s1, d0 pour la version PIR et B-s2, d0 pour la version PUR, selon la norme UNE-EN 13501-1.

Leur grande capacité isolante, **leur solidité et leur résistance exceptionnelle** aux conditions environnementales sont dues à l'utilisation des technologies innovantes, aussi bien en matière de formulation que de fabrication de mousse.

Notre gamme de produits s'étend des **panneaux frigorifiques aux panneaux pour façade et toiture**, la conception de chacun d'entre eux étant adaptée à chaque usage.

Ils sont particulièrement recommandés pour les installations industrielles, l'industrie agroalimentaire, les entrepôts logistiques, les grandes surfaces, etc. ainsi que pour l'isolation de bâtiments industriels, quel que soit leur système de construction.





Panneau Industriel



La responsabilité environnementale a cessé d'être une simple stratégie d'image d'entreprise. Elle est aujourd'hui tout aussi importante que d'autres critères économiques et sociaux lorsqu'il s'agit d'évaluer les comptes de résultats et la position occupée par l'entreprise sur le marché.

ColdKit contribue au développement durable et reconnaît que cet apport génère une plus grande confiance des clients, des marchés et de la société en général.

ColdKit a déployé d'importants efforts en matière de recherche et de développement, et a investi sans compter dans les technologies non polluantes, ce qui lui permet de répondre aux exigences du protocole de Kyoto.



DESCRIPTION GÉNÉRALE

PANNEAU FABRIQUÉ EN CONTINU G.I.C.

Les panneaux ColdKit fabriqués en continu sont de type sandwich à âme en polyuréthane (PUR) ou en polyisocyanurate (PIR) injecté entre deux tôles d'acier.

Ces produits sont destinés à la construction de locaux frigorifiques et agroalimentaires grâce à la mise en place de panneaux verticaux et de panneaux-toiture. Ils peuvent également être utilisés pour les locaux à ambiance contrôlée ou les enceintes climatisées, à température positive ou négative.

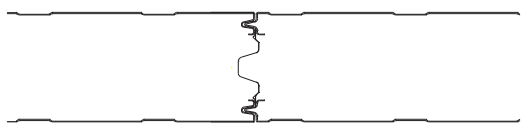
Les conditions d'utilisation de ces panneaux sont conformes à la réglementation en vigueur et sont notamment conçus pour satisfaire la norme EN 14509. La plage de température interne acceptable est entre -40° C et +40° C.

FRIGORIFIQUE

Le panneau isotherme est destiné à la construction de locaux réfrigérés et à des applications agroalimentaires au travers de la pose de panneaux verticaux et de toiture.

Il peut également être utilisé pour des locaux à milieu contrôlé ou des enceintes climatisées, aussi bien à température positive que négative. Cette classe de panneau est disponible en finitions lisses et nervurées.

Les panneaux frigorifiques sont rectifiés en sortie de ligne par fraisage des 2 parties mâle et femelle pour garantir des tolérances d'assemblage très réduites et une continuité thermique parfaite.



DÉTAIL DU MONTAGE

Les panneaux verticaux s'assemblent longitudinalement grâce à un système mâle-femelle fabriqué à l'aide d'un conformateur sur la ligne de production continue.

Le panneau frigorifique est rectifié uniquement en sortie de ligne par fraisage mécanique afin de garantir une tolérance d'assemblage très réduite.



options:
Cette gamme comporte
3 types de panneaux:

- Frigorifiques
- Pour toiture
- De façade

CARACTÉRISTIQUES



- Épaisseur de 40 - 60 - 80 - 100 - 120 - 150-180 et 200mm.
- Largeur utile: 1185mm.
- Longueur maximum de productibilité: 13,5m.
- Longueur minimum standard de productibilité: 2m.
- PUR: B-s2, d0.
- PIR: B-s1, d0.

POIDS

Épaisseur (mm)	Poids approx. (Kg/m ²) en fonction de l'épaisseur des faces métalliques
40	10,1
60	11,0
80	11,9
100	12,8
120	13,4
150	14,7
180	16,0
200	16,8

TRANSMISSION THERMIQUE

Épaisseur (mm)	U (W/m ² K)
40	0,52
60	0,35
80	0,27
100	0,21
120	0,18
150	0,14
180	0,12
200	0,11

TABLEAU DE CHARGES



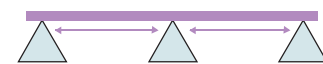
- Valeurs de charges descendantes uniformément réparties.
- Limite de flèche $\leq L/200$.
- Portée admissible entre les appuis (m).
- Équivalence: 1Kgf = 0,98daN.

DEUX APPUIS/UNE TRAVÉE



ÉPAISSEUR (mm) / POIDS (daN/m ²)	60	80	100	120	150
40	3,10	2,90	2,70	2,50	2,20
60	3,80	3,55	3,30	3,00	2,60
80	4,50	4,00	3,70	3,35	2,90
100	4,90	4,45	4,10	3,75	3,20
120	5,50	4,90	4,50	4,10	3,60
150	6,20	5,55	5,10	4,60	3,95
180	6,90	6,50	5,60	5,10	4,60
200	7,20	6,80	6,50	5,50	5,00

TROIS APPUIS/DEUX TRAVÉES

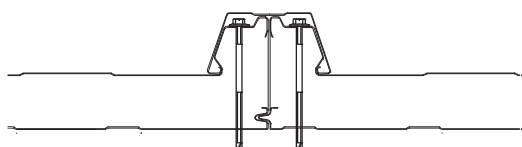


ÉPAISSEUR (mm) / POIDS (daN/m ²)	60	80	100	120	150
40	3,40	3,20	3,00	2,80	2,50
60	4,40	4,10	3,75	3,45	3,00
80	5,20	4,65	4,25	3,90	3,35
100	5,80	5,15	5,75	4,30	3,70
120	6,40	5,70	5,25	4,75	4,05
150	7,00	6,25	5,75	5,20	4,45
180	7,50	7,10	6,10	5,70	5,00
200	7,80	7,25	6,25	5,50	4,95

TOITURE

Il peut être utilisé pour couvrir tous les types de constructions et de halles industrielles. Il s'agit d'un panneau à vis cachées et doté de couvre-joints empêchant l'apparition de gouttières.

Les conditions d'utilisation sont conformes à la réglementation en vigueur et à la norme UNE-EN 14509 relative aux caractéristiques techniques et à la résistance mécanique. La plage de température interne habituelle varie entre -40 °C et +40 °C.



DÉTAIL DU MONTAGE

CARACTÉRISTIQUES



- Largeur utile: 1130mm.
- Hauteur bord: 43mm.
- Épaisseurs existantes: 30mm et 40mm.
- Longueur maximum de productibilité: 13,5m.
- Longueur minimum standard de productibilité: 2m.
- PUR: B-s2, d0.
- PIR: B-s1, d0.
- Comportement au feu extérieur B_{ROOF}(t1).

POIDS

Épaisseur (mm)	Poids approx. (Kg/m ²) en fonction de l'épaisseur des faces métalliques
	0,5/0,5
30	9,88
40	10,31

TRANSMISSION THERMIQUE

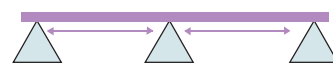
Épaisseur nominale (mm)	U (W/m ² K)
30	0,61
40	0,48

DEUX APPUIS/UNE TRAVÉE



ÉPAISSEUR (mm) / POIDS (daN/m ²)	60	80	100	120	150	180	200	250
30	3,70	3,15	2,70	2,35	2,00	1,80	1,65	1,45
40	4,0	3,35	2,90	2,5	2,10	2,25	1,75	1,50

TROIS APPUIS/DEUX TRAVÉES



ÉPAISSEUR (mm) / POIDS (daN/m ²)	60	80	100	120	150	180	200	250
30	4,05	3,40	3,00	2,65	2,35	2,15	1,95	1,65
40	4,50	3,85	3,30	2,95	2,50	2,25	2,05	1,70

TABLEAU DE CHARGES



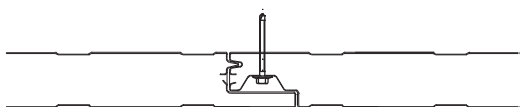
- Valeurs de charges uniformément réparties.
- Limite de flèche $\leq L/200$.
- Portée admissible entre les appuis (m).
- Équivalence: 1 Kgf = 0,98daN.



FAÇADE

Également appelé panneau de bardage, il se monte dans le sens de la longueur au moyen d'un système d'emboîtement mâle-femelle dans le conformateur de la ligne de production en continu. Sa conception permet de cacher les vis d'installation.

Pouvant être utilisé pour tous les types de constructions et halles industrielles, il est proposé avec des finitions lisses et nervurées (pas des nervures: 53mm).



DÉTAIL DU MONTAGE

CARACTÉRISTIQUES



- Largeur utile: 1095mm.
- Épaisseurs existantes: 40mm et 60mm.
- Longueur maximum de productibilité: 13,5m.
- Longueur minimum standard de productibilité: 2m.
- PUR: B-s2, d0.
- PIR: B-s1, d0.

POIDS

Épaisseur (mm)	Poids approx. (Kg/m ²) en fonction de l'épaisseur des faces métalliques
	0,5/0,5
40	10,30
60	11,13

TRANSMISSION THERMIQUE

Épaisseur nominale (mm)	U (W/m ² K)
40	0,58
60	0,40

TABLEAU DE CHARGES



- Valeurs de charges descendantes uniformément réparties.
- Limite de flèche $\leq L / 200$.
- Portée admissible entre les appuis (m).
- Équivalence: 1 Kgf = 0,98daN.

DEUX APPUIS/UN TRAVÉE

ÉPAISSEUR (mm) / POIDS (daN/m ²)	60	80	100	120	150
40	3,10	2,90	2,70	2,50	2,20
60	3,80	3,55	3,30	3,00	2,60

TROIS APPUIS/DEUX TRAVÉES

ÉPAISSEUR (mm) / POIDS (daN/m ²)	60	80	100	120	150
40	3,40	3,20	3,00	2,80	2,50
60	4,40	4,10	3,75	3,45	3,00

TOLÉRANCES COMMUNES AUX PANNEAUX G.I.C.

Dimension	Tolérance (maximale autorisée)	Méthode de mesure
Épaisseur du panneau	$D \leq 100\text{mm} \pm 2\text{mm}$	D.2.1
	$D > 100\text{mm} \pm 2\%$	D.2.1
Largeur du panneau	$W \pm 2\text{mm}$	D.2.6
Longueur du panneau	$L \leq 3\text{m} \pm 5\text{mm}$	D.2.5
	$L > 3\text{m} \pm 10\text{mm}$	D.2.5

PANNEAU FABRIQUÉ EN DISCONTINU G.I.

Les panneaux ColdKit fabriqués en discontinu sont de type sandwich à âme en polyuréthane (PUR) injecté entre deux tôles d'acier.

Le polyuréthane (PUR), expansé par un agent d'expansion (sans HCFC), est injecté entre les deux faces du panneau dans la presse hydraulique.

Les panneaux GI sont destinés à un usage **Frigorifique** et sont utilisés dans la construction de locaux frigorifiques pour l'industrie agroalimentaire au travers de l'assemblage de panneaux sandwich.

Ils peuvent être utilisés pour les cloisons (intérieurs et extérieurs) et pour les plafonds des bâtiments.

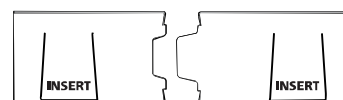
Ils garantissent le maintien de la température, au-dessus ou en dessous de zéro selon l'épaisseur de l'isolant.

Le type de revêtement en tôle à utiliser dépend de l'usage auquel le bâtiment est destiné (entrepôt, réserve, atelier, etc.), de la température intérieure et extérieure, du taux d'humidité et surtout de l'agressivité des produits (agents utilisés dans les processus de fabrication ou lors du nettoyage des locaux).

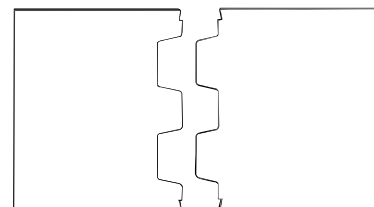
Important: Les panneaux GI ne contribuent pas à la stabilité générale du gros œuvre.

GAMME DISPONIBLE

GI (mm)	
Épaisseur standard des panneaux	40 / 60 / 70 / 80 / 90 / 100 / 120 / 140 / 160 / 180 / 200
Sur demande (Largeur)	110 / 130 / 150 / 170 / 190 / 210 / 220
Longueur utile unique	1200
Longueur des panneaux avec raccord mâle	1220
Longueur depuis	1200 à 8000



INSERTS EN OPTION



DOUBLE EMBOÎTEMENT MÂLE - FEMELLE
À PARTIR DE 160 MM

FACES DES PANNEAUX



options:

Les faces des panneaux industriels ColdKit sont disponibles dans trois finitions différentes:

- **Tôle d'acier prélaquée:**

Acier galvanisé à chaud DX51.

Normes de référence NF EN 10326 et EN 10327.

Épaisseurs courantes: 0,5 - 0,6mm.

Laque polyester de 25µm - Laque plastisol de 100µm.

- **Tôle d'acier revêtue:**

Acier galvanisé à chaud DX51.

Normes de référence NF EN 10326 et EN 10327.

Épaisseurs courantes: 0,50 - 0,63 - 0,75mm.

Film PVC de 120 ou 200µm.

- **Tôle d'acier inoxydable:**

X5CrNi18-10 (1-4301), norme de référence NF EN 10088-2.

X2CrNiMo17-12-2 (1-4404), norme de référence NF EN 10088-2.

Épaisseurs courantes: 0,5 - 0,6mm.

Finition de surface brillante grain 220 ou laqué (PVDF de 35µm).

ÂME

PUR

Le polyuréthane est un polymère obtenu à partir d'une réaction de polyols combinés avec un mélange de polyisocyanates.

Composant: polyuréthane rigide obtenu par la réaction d'un composant de polyol liquide avec un isocyanate de polymères liquides.

Il se distingue par sa structure en cellules fermées qui se convertissent en un isolant de haute qualité et de faible conductivité thermique, favorisant ainsi une économie importante en matière de consommation énergétique.

Il est doté de propriétés adhésives servant d'agglomérant entre les différentes couvertures du panneau, ce qui lui confère une résistance et une durabilité adaptées aux exigences de la construction actuelle.

CARACTÉRISTIQUES



- Classification Bs2d0 selon la norme 13501.
- Conductivité très faible ($\lambda = 0,022 \text{ W/mK}$) en raison de sa densité de $38 \pm 2 \text{ Kg/m}^3$.
- La résistance thermique du PUR atteint les 90 °C.
- Isolant haute qualité composé de cellules fermées.
- Excellentes propriétés des matériaux.
- Agit à des températures très basses.
- Forte résistance aux agents atmosphériques.
- 97% (env.) du volume de la mousse est du gaz enfermé.
- Légers et faciles à manipuler, ils permettent d'économiser en frais de montage.
- Sa résistance mécanique évite tout risque de laminage de la mousse isolante.



PIR

La différence entre le PIR et le polyuréthane rigide réside dans le fait que le PIR est produit en utilisant un excès de MDI. En présence d'un catalyseur approprié, le MDI réagit avec son propre excès pour former de l'isocyanurate se caractérisant par une meilleure stabilité à la chaleur.

Les produits d'isolation PIR présentent donc une combustibilité plus réduite à haute température par rapport aux produits PUR.

Il représente le choix idéal pour la plupart des applications en matière d'isolation. Il répond à une vaste gamme d'exigences relatives à la performance vis-à-vis du feu, conformément aux dispositions des normes européennes.

Ces avantages font que le PIR est l'option de panneau PAP présentant le meilleur rapport qualité-prix et répondant aux besoins d'un marché toujours plus exigeant en matière de sécurité, d'hygiène et d'isolation.

CARACTÉRISTIQUES



- Classification Bs1d0 selon la norme UNE-EN 13501-1:2007+A1:2009, sans nécessité de montages spéciaux, il remplit les exigences du C.T.E. (DB-SI) et du R.S.C.E.I.
- Densité $\geq 40 \text{ Kg/m}^3$.
- La résistance thermique du PIR atteint les 163°C .
- Évaluation favorable de la part des compagnies d'assurances concernant les panneaux PIR.
- Légers et faciles à manipuler, ils permettent d'économiser en frais de montage.
- Sa résistance mécanique évite tout risque de laminage de la mousse isolante.
- La mousse PIR n'absorbe pas l'eau et évite la détérioration de sa capacité d'isolation.
- Structure en cellules fermées permettant de conserver l'enceinte dans des conditions optimales.
- Comportement au feu très supérieur à celui des mousses conventionnelles.
- Ne propage pas les flammes.
- Niveaux de fumées: nul ou faible.

FINITIONS

PANNEAU G.I.

PANNEAU FRIGORIFIQUE

- Lisses.
- Épaisseur: 0,6mm.
- Rainurés avec un passage de 0,5 mm et une profondeur de 0,8 mm au maximum.

PANNEAU G.I.C.

PANNEAU FRIGORIFIQUE

- Lisses.
- Rainurés avec un passage de 53 mm et une profondeur de 1,2 mm au maximum.

PANNEAU POUR TOITURE

- Intérieur, nervures avec un passage de 53 mm et une profondeur de 1,2 mm au maximum.
- Extérieur, profilé identique avec 3 rainures supplémentaires, 2 de 53 mm de hauteur et une centrée de mi-hauteur.

PANNEAU DE FAÇADE

- Rainuré (nervures avec un passage de 53 mm et une profondeur de 1,2 mm au maximum).
- Micro-rainuré, micro-nervuré ou micro-profilé (uniquement face extérieure).
- Lisse.

Si l'ensemble est destiné à un environnement intérieur où la température est inférieure à zéro, il est possible d'effectuer une coupure thermique des panneaux en usine sur la ligne de production en continu. Les dimensions de cette coupure dépendent de l'épaisseur des panneaux.

REVÊTEMENT

Tous les panneaux ColdKit sont fournis en série avec un film de protection en polyéthylène qui doit être retiré à la fin du montage. Les panneaux GI disposent également d'un joint d'étanchéité en mousse de polyéthylène d'une densité de 50 kg/m³ avec un adhésif sur la face intérieure qui renforce la capacité d'isolation.



options:

- Laqué blanc référence 1006 (proche de la couleur RAL 9002)
- Laqué dans les couleurs RAL suivantes : bleu, rouge, jaune, gris et vert (uniquement pour le panneau GI, sur demande pour le panneau GIC)
- Plastisol 100µ et 200µ
- Platal
- PVDF 25-035
- Acier inox

ColdKit garantit une différence de couleur = $\Delta E \leq 1$, conformément à la norme européenne EN 13523-3:2002

PANNEAU INDUSTRIEL DE SOL FI

Le panneau phénolique industriel FI ColdKit constitue la solution idéale pour l'isolation thermique des sols dans les installations industrielles. Sa grande capacité d'isolation ainsi que son extraordinaire résistance sont le fruit de l'utilisation de nouvelles formulations dans la fabrication de la mousse de polyuréthane.

Sa finition phénolique lui confère une grande robustesse aux conditions environnementales et sa surface antidérapante garantit la sécurité de la zone de travail.

Tous les panneaux de sol sont fabriqués avec un système leur permettant de s'adapter au module de 20 cm et d'offrir une finition entièrement lisse ainsi qu'un emboîtement parfait. Afin de garantir une correspondance parfaite du système mâle/femelle, les moules utilisés au cours du processus de fabrication sont conçus pour un ajustement exact des parties mâle et femelle.

FINITION

La finition extérieure est lisse, faite d'une tôle en acier galvanisé pré-laquée à l'aide d'une laque de polyester de 25 microns et de couleur blanche (référence 1006) ou grise RAL 9006 et d'une épaisseur de 0,50 mm, avec un film de protection en polyéthylène.

COMPOSITION

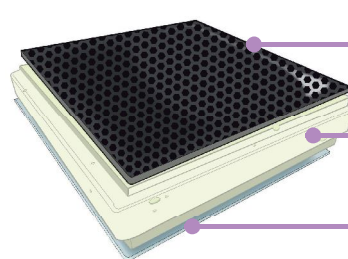
Les panneaux modulaires de sol FI sont fabriqués en polyuréthane rigide, sans CFC ou HFC. Ils sont composés de contreplaqué (CTBX) de 10 mm revêtu d'une résine phénolique antidérapante de couleur marron; le matériau utilisé pour leur fabrication est le bois de bouleau finlandais. Le panneau de sol FI a une épaisseur de 100 mm en modules de 20 cm de large. Le Panneau de sol FI existe également en version Inox Renforcé.

RÉSISTANCE DU PANNEAU

Charge statique répartie uniformément	3000Kg/m ²
Charge statique concentrée	400Kg/60cm ²
Charge dynamique sur chariot à 4 roues pneumatiques	500Kg

RÉSISTANCE DU PANNEAU INOX RENFORCÉ

Charge statique répartie uniformément	4000Kg/m ²
Charge statique concentrée	500Kg/60cm ²
Charge dynamique sur chariot à 4 roues pneumatiques	800Kg



Résine phénolique

Mousse de polyuréthane

Tôle en acier pré-laqué

PANNEAU INDUSTRIEL DE SOL PHÉNOLIQUE

DIMENSIONS

	800	1000	1200	1400	1600	1800	2000	2200	2400
1200									



MARQUAGE CE

Le panneau industriel continu de ColdKit bénéficie du marquage CE, indispensable pour sa commercialisation non seulement en Espagne mais également dans le reste de l'Europe et dans le monde.

Le marquage CE établit des critères et procédures harmonisées concernant les caractéristiques mécaniques, thermiques et de comportement au feu que les fabricants de panneaux industriels doivent respecter.

Ce marquage allié aux essais réalisés et aux certifications obtenues permet au panneau industriel ColdKit fabriqué en continu d'être un produit présentant toutes les garanties pour le développement de projets industriels.



ESSAIS DE PRODUITS

AFITI-LICOF

COMPORTEMENT AU FEU

Le panneau industriel frigorifique ColdKit fabriqué en continu, avec âme PIR d'une épaisseur comprise entre 40 mm et 200 mm, a obtenu dans le laboratoire agréé AFITI-LICOF la classification B-s1, d0 selon la norme EN 13501-1: 02.

Comportement au feu extérieur B_{ROOF}(t1) pour les panneaux de toiture.



CTF

COMPORTEMENT AU FEU

Le panneau industriel frigorifique ColdKit fabriqué en continu, avec âme PUR d'une épaisseur comprise entre 40 mm et 200 mm, a obtenu dans le laboratoire agréé AIDIMA la classification B-s2, d0 selon la norme EN 13501-1: 02.



PIR: B-s1, d0

Comportement au feu	Production de fumées	Gouttes enflammées
B	s 1	d 0

PUR: B-s2, d0

Comportement au feu	Production de fumées	Gouttes enflammées
B	s 2	d 0

RAPPORTS D'ESSAI SERVANT DE BASE À LA CLASSIFICATION

Laboratoire	Entreprise/Client	Référence du rapport d'essai	Méthode d'essai
AIDIMA	Paneles aislantes	0801046-01 SBI+PQ	UNE-EN
	Peninsulares S.L.	0801046-02 SBI+PQ	13823:02
		0801046-04 SBI+PQ	
AIDIMA	Paneles aislantes	0801046-01 SBI+PQ	UNE-EN ISO
	Peninsulares S.L.	0801046-02 SBI+PQ	11925-2:02
		0801046-04 SBI+PQ	

CSIC

COMPORTEMENT PHYSIQUE ET MÉCANIQUE

Les panneaux industriels fabriqués en continu ont été testés au laboratoire de l'Institut des sciences de la construction Eduardo TORROJA de Madrid lors d'essais physiques et mécaniques et de caractérisation des produits, conformément aux normes UNE 41950-94 et EN 14509-2007.

Le rapport complet de chacun des essais est mis à la disposition de nos clients.

Les résultats obtenus font l'objet de 7 rapports différents:

- 19202- I
- 19202- II
- 19202- III
- 19202- IV
- 19202- V
- 19202- VI
- 19202- VII

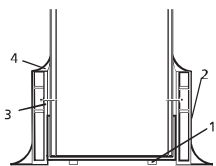
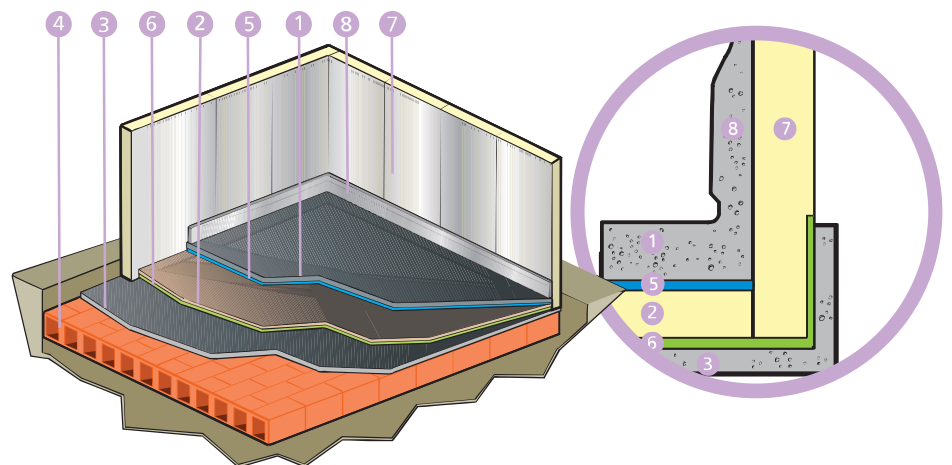


CSIC

INSTALLATION DE SOLS

ColdKit recommande de faire appel à des spécialistes pour installer et assembler les panneaux.

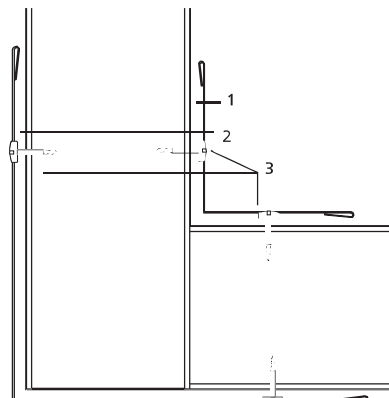
1. Béton armé
2. Isolation
3. Ciment
4. Vide sanitaire
5. Imperméabilisant
6. Barrière pare-vapeur
7. Panneau vertical
8. Muret en béton



VERTICALE

POSITIVE

1. Mastic de type butyl
2. Tôle galvanisée en U de 1mm
3. Vis
4. Socle PVC



1. Tôle laquée de 0,5mm intérieur
2. Tôle laquée de 0,5mm extérieur
3. Vis



CHOIX DES PANNEAUX

REVÊTEMENTS EXTÉRIEURS

La finition doit être choisie en fonction des conditions atmosphériques locales (rurales, urbaines, maritimes, etc.) auxquelles les panneaux seront exposés.

Conformément aux normes NFP 34301 et 34310:

REVÊTEMENTS INTÉRIEURS

Étant donné la large gamme de revêtements disponibles, le choix des panneaux doit être réalisé en fonction des conditions d'utilisation finale:

- Température et hygrométrie intérieures.
- Conditions d'entretien du local.

Conformément aux normes NFP 34301 et 34310:

CRITÈRES DE CHOIX DU REVÊTEMENT (extérieur)

Revêtements	Industriel			Maritime			Spécial	
	Rural non pollué	Normal	Sévère	20 à 10 Km	10 à 3 Km	Bord de mer	UV forts	Particuliers
Laquage 25mú	+	+	-	+	•	X	•	•
Plastisol 100 et 200mú	+	+	•	+	•	X	•	•
PVC dur (Platal)	+	+	•	+	•	X	•	•

(+) Adaptée

(•) En accord avec fournisseur

(x) Non adaptée

(-) Sans possibilité

CRITÈRES DE CHOIX DU REVÊTEMENT (intérieur)

Catégorie	Nettoyage	Hygrométrie	Agressivité	Température	Produits	Utilisables		
Ai1	Entretien Normal	Faible	Ambiance Non Agressif	-40 à +18°C	ok	Laqué 25mú / PVDF 25mú et 35mú	Plastisol 100mú Acier Inoxydable	
Ai2	Entretien Normal	Moyenne	Ambiance Non Agressif	0 à 25°C	ok	Laqué 25mú / Plastisol 100mú	PVDF 25mú et 35 mú Acier Inoxydable	Polyester Stratifié
Ai3	Entretien Soutenu	Forte	Ambiance Non Agressif	0 à 25°C	ok	Laqué 25mú / Plastisol 100mú	PVDF 25mú et 35 mú Acier Inoxydable	Polyester Stratifié
Ai4	Nettoyage Soutenu	Humide	Ambiance Faiblement Agressif	5 à 30°C	ok	Plastisol 100mú / PVDF 25mú et 35mú	Acier Inoxydable	Polyester Stratifié
Ai5	Nettoyage Soutenu	Très Humide	Ambiance Agressif	5 à 40°C	ok	Plastisol 200mú / PVDF 35mú	Acier Inoxydable	Polyester Stratifié
Ai6	Nettoyage Très Intensif	Saturée	Ambiance Très Agressif	10 à 40°C	ok	PVDF 35mú Acier Inoxydable		Polyester Stratifié

CRITÈRES D'AGRESSIVITÉ:

- **Non agressif:** milieu non agressif du point de vue des produits chimiques et des micro-organismes présents.
- **Faiblement agressif:** les panneaux sont occasionnellement exposés à des projections de produits ou de liquides légèrement agressifs.
- **Agressif:** présence de vapeurs acides, basiques ou salines et/ou de micro-organismes à l'intérieur du local. Les panneaux sont occasionnellement désinfectés.
- **Très agressif:** présence de gaz ou de vapeurs acides, basiques ou salines et/ou de micro-organismes à l'intérieur du local. Les panneaux sont désinfectés tous les jours.

CRITÈRES DE NETTOYAGE

- **Entretien normal:** contrôle périodique et nettoyage occasionnel en employant des méthodes et des moyens non agressifs (systèmes à haute pression interdits).
- **Nettoyage soutenu:** nettoyage quotidien avec des produits

dont le pH est compris entre 4 et 9, à température < 40° C, pression maximum= 3,5 MPa.

- **Nettoyage très intensif:** nettoyage parfois effectué avec des produits dont le pH est extrêmement acide ou basique, à une température maximum de 60° C. Pression < 5 MPa et pression d'impact < 0,04 MPa.

CRITÈRES D'HUMIDITÉ

- **Humide:** hygrométrie du local élevée et risque de condensation sur le panneau.
- **Très humide:** hygrométrie et risque de condensation sur le panneau élevés.
- **Saturé:** hygrométrie élevée et condensation permanente.

ÉTANCHÉITÉ

L'étanchéité entre les panneaux des parois et de la toiture remplit plusieurs fonctions: elle doit limiter le passage de la vapeur d'eau et permettre d'effectuer les opérations de nettoyage et d'entretien sans endommager l'isolation.

PRODUITS COMPLÉMENTAIRES

PORTES INDUSTRIELLES

Les portes industrielles sont indispensables pour assurer l'isolation totale d'une construction réalisée avec des panneaux industriels.

Portiso, entreprise du groupe Purever auquel appartient également ColdKit, fabrique et fournit tous les types de portes industrielles dans des mesures standards ou adaptées à votre projet.

Contactez-nous pour avoir plus d'informations sur les propositions de Portiso; vous obtiendrez ainsi la solution complète pour vos projets industriels.



PIVOTANTE INDUSTRIELLE



COULISSANTE INDUSTRIELLE



SERVICE



BASCULANTE



GUILLOTINE

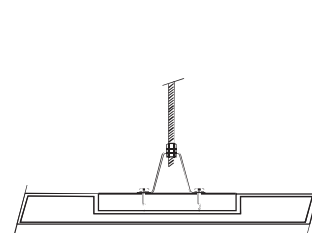
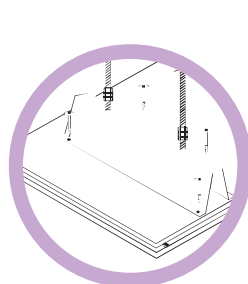
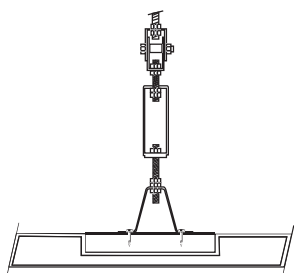
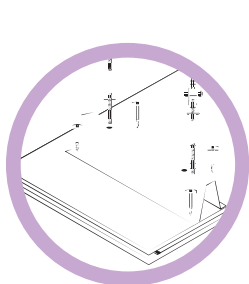


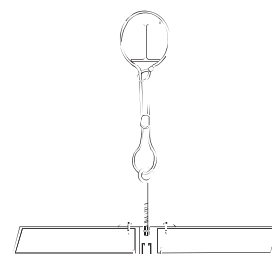
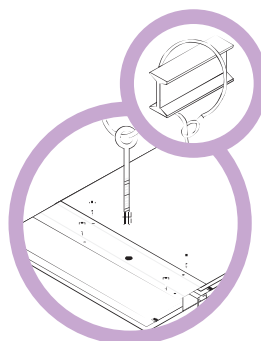
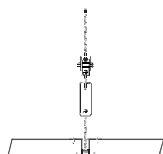
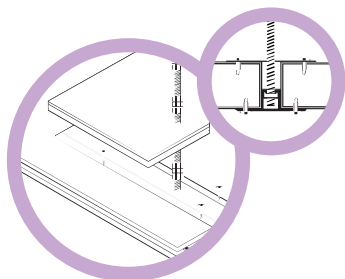
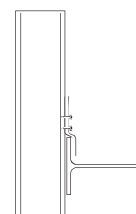
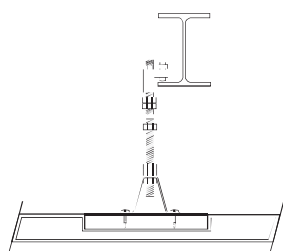
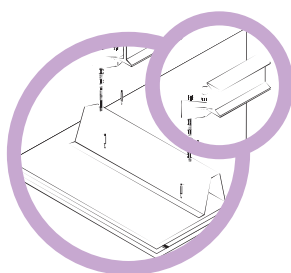
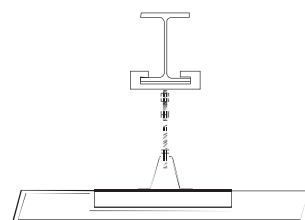
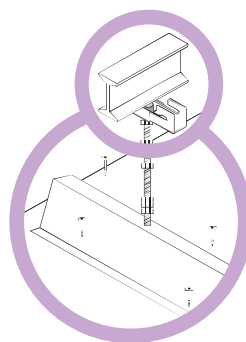
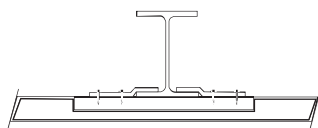
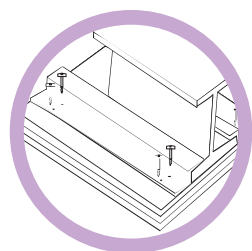
RIDEAUX À LANIÈRES

SUSPENSIONS

Afin d'obtenir une installation présentant toutes les garanties, il convient que les panneaux du plafond soient suspendus à la partie supérieure de la structure de la construction.

ColdKit fournit également la plus large gamme de suspensions et d'éléments destinée à fixer les ensembles au plafond des structures. Elle propose aussi des accessoires précis pour l'ensemble de la fermeture industrielle.





Si vous avez besoin d'un autre type de suspension, veuillez nous consulter.

PROFILÉS SANITAIRES

Ces profilés de finition d'angles intérieurs peuvent être installés verticalement ou horizontalement. Ils sont composés de 2 pièces: la première, en forme de L, est directement fixée sur la tôle des panneaux à l'aide de vis autoperceuses; la deuxième, en forme de quart de rond, est accrochée sur la première. Les raccords des coins peuvent être effectués au moyen de pièces spéciales en plastique injecté ou en aluminium, ce dernier conférant à l'ensemble une finition plus résistante et durable.

Pour protéger la partie inférieure de l'installation industrielle, ColdKit dispose également de plinthes faciles à installer et qui, grâce à leurs éléments spéciaux d'angle intérieur et extérieur, fournissent une finition parfaite, indépendamment de la complexité de l'installation. Ces plinthes sont disponibles en blanc ou en noir.

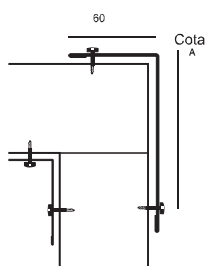
Pièces en plastique injecté pour tous les joints intérieurs et extérieurs.

ACCESSOIRES DE MONTAGE ET FINITION

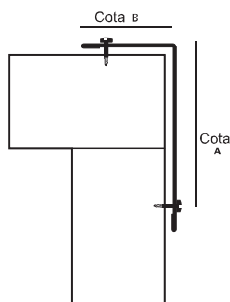
Nous proposons toute une gamme de profilés en tôle d'acier galvanisé laqué ou en acier inox qui permettent de fixer les panneaux verticaux au sol. Ces profilés ont une forme en U ou en L.

Une autre gamme de profilés, également en tôle d'acier galvanisé laqué ou en acier inox, a été conçue pour fixer les parois entre elles et les parois au plafond. Ces profilés ont une forme en L et sont lisses. Certains d'entre eux s'utilisent dans le cadre de travaux de finition et d'étanchéité (cornières de jets d'eau par exemple).

PROFILÉS EN L

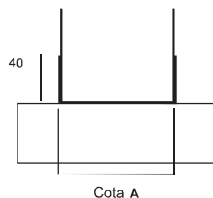


BLANCHE, PVC, INOX
COTA A: 80•100•110•130
150•170•190mm



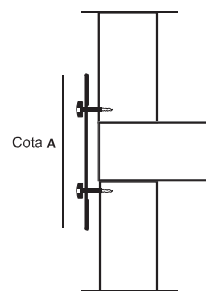
BLANCHE 1006, GRIS RAL9006
BLANC ROCAILLE, PVC 200
COTA A: 105•125•135•155
175•195•215mm
COTA B: 90•75mm

PROFILÉS EN U



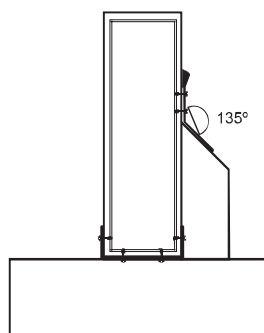
GALVANISÉ, INOX
COTA A: 40•60•70•80
90•100mm

PROFILÉS PLATS

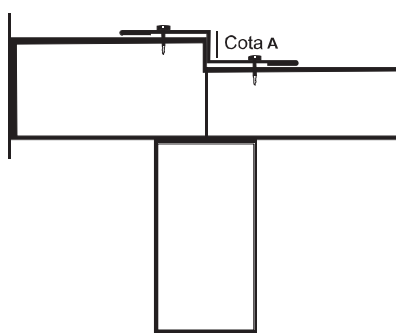
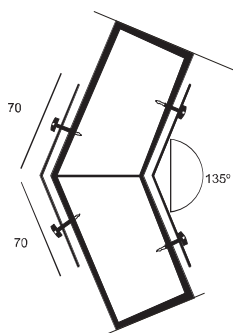


INOX
COTA A: 30•60•90•110•120
130•140•150•160•170
180•230mm

PROFILÉS EN V, Z ET AUTRES



BLANCHE 1006, GRIS RAL9006
BLANC ROCAILLE, PVC
COTA A: 100•120•140•160
180•200mm



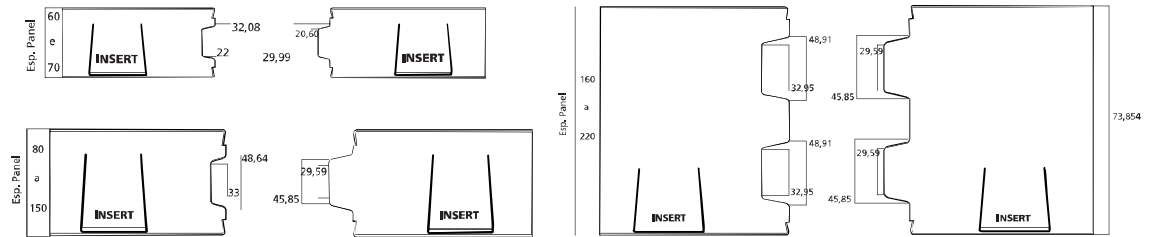
BLANCHE 1006
COTA A: 12•15•17•20•25
30•40•45•60mm

Pour tout autre type de pliage ou pour d'autres dimensions, veuillez nous consulter; nous adapterons les pièces à vos besoins.

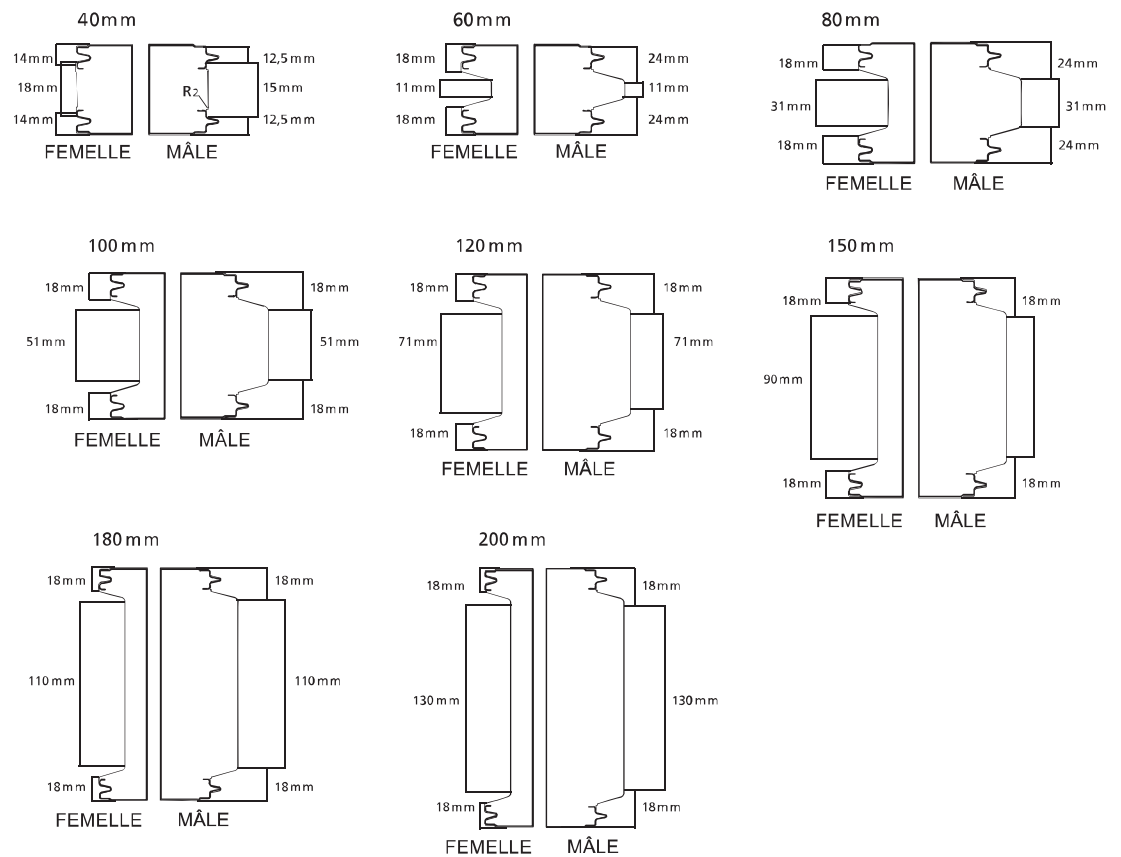


COTES ET SYSTÈME MÂLE / FEMELLE DES PANNEAUX

Panneau G.I. Frigorifique



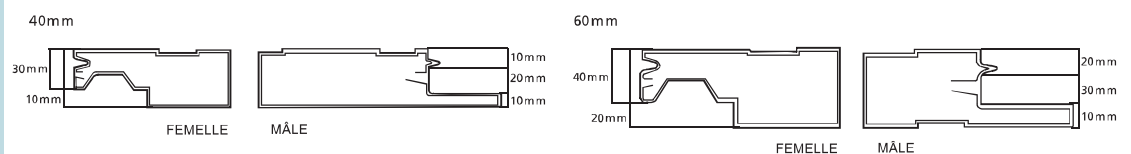
Panneau G.I.C. Frigorifique



Pour Toiture



De Façade





ColdKit

info@coldkit.com

“Protecting what matters most”

VENTES INTERNATIONNALES

ColdKit Ibérica

Fabrique

Lugar do Poço Forrado - Apartado 7

3521-909 Zona Industrial de Nelas

Portugal

T +351 232 941 280

F +351 232 949 370

info@coldkit.com

FRANCE

ColdKit France

7 Allée de la Gravière

ZA La Gravière

31620 Boulac

France

T + 33 (0)5 34 31 62 33

F + 33 (0)5 61 70 56 14

commercial.france@coldkit.com